



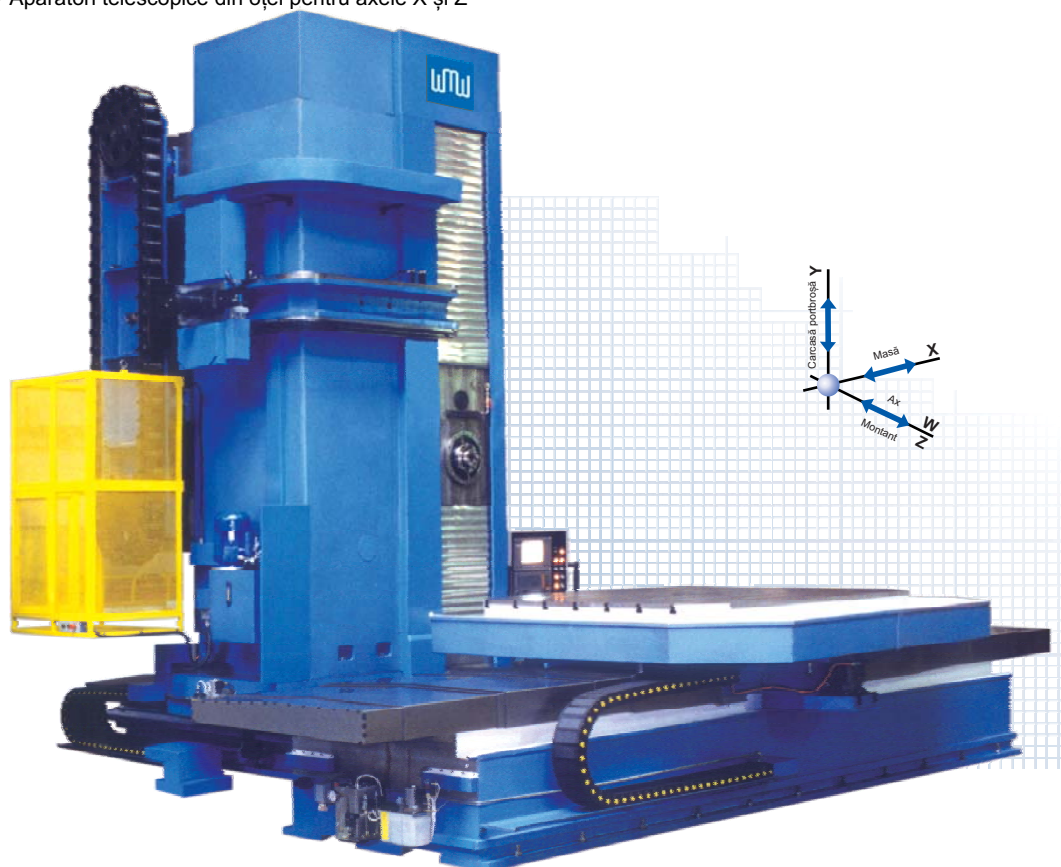
### BMK 130/150 CNC

#### CARACTERISTICI STANDARD

- Ghidaje călite și rectificcate (cu plăci de oțel)
- Contraghidaje placate cu material anti-fricțiune
- Montant cu pereți dubli
- Cutie de viteze ZF cu 2 trepte cu comutare electrică pentru axul principal
- Ax de alezare nitrurat
- Șuruburi cu bile (Y, Z, W)
- Rigle liniare HEIDENHAIN (Y, Z, W)
- Traductor rotativ HEIDENHAIN (C)
- Prindere automată a sculei
- Sistem automat de ungere
- Elemente hidraulice REXROTH
- Servomotoare de curent alternativ, automat reglabil și componente electrice SIEMENS
- HEIDENHAIN iTNC 530
- Apărători telescopice din oțel pentru axele X și Z

#### MODELE

- **BMK 130 CNC**
  - diametrul axului - 130 mm
  - puterea motorului principal - 37kW
- **BMK 150 CNC**
  - diametrul axului - 150 mm
  - puterea motorului principal - 51kW



Mașină BMK 130 CNC cu ATC 60 și RTL 20

#### ECHIPAMENTE OPȚIONALE

- Cap vertical de frezat (ISO 50)
- Cap universal de frezat (ISO 50)
- Planșaiă detașabilă
- Planșaiă CNC
- Suport pentru ax (dispozitiv de rigidizare)
- Verniere
- Transportor de șpan

- Schimbător de scule automat cu 30-60 de scule
- Răcire prin ax
- Sondă pentru măsurarea sculei
- Sondă pentru măsurarea piesei

#### VERSIUNI

- Curse pe axa Y de 3200,3700 mm
- Curse pe axa Z de 2000 mm
- Mese rotative cu 2 axe, mese fixe
- Sistem automat de paletare cu 2/3 palete
- Prindere hidraulică a accesoriilor
- Opțiune pentru sistemul de măsurare, pentru echipamentul hidraulic și comanda numerică