

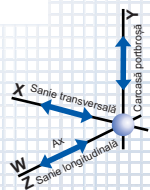
BMT 130/150 CNC

CARACTERISTICI STANDARD

- Ghidaje călite și rectificatice (cu plăci de oțel)
- Contraghidaje placate cu material anti-fricțiune
- Montant cu pereți dubli
- Cutie de viteze ZF cu 2 trepte cu comutare electrică pentru axul principal
- Ax de alezare nitrurat
- Acționarea mesei cu pinion dublu și fără joc
- Șurub cu bile (X, Y, Z, W)
- Rigle liniare HEIDENHAIN (X, Y, Z, W)
- Traductor rotativ HEIDENHAIN (B, C)
- Prindere hidraulică pentru axa B
- Prindere automată a sculei
- Sistem automat de ungere
- Elemente hidraulice REXROTH
- Servomotoare de curent alternativ SIEMENS
- Automat programabil și componente electrice SIEMENS
- HEIDENHAIN iTNC 530

MODELE

- **BMT 130 CNC**
 - Diametrul axului 130 mm
 - Puterea motorului principal 37kW
- **BMT 150 CNC**
 - Diametrul axului 150 mm
 - Puterea motorului principal 51kW



Mașină BMT 150 CNC cu schimbător automat de 40 scule



ECHIPAMENTE OPȚIONALE

- Cap vertical de frezat (ISO 50)
- Cap universal de frezat (ISO 50)
- Planșăibă detașabilă
- Planșăibă CNC
- Suport pentru ax (dispozitiv de rigidizare)
- Verniere
- Răcire prin ax

- Schimbător de scule automat cu 30-80 scule
- Sondă pentru măsurarea sculei
- Sondă pentru măsurarea piesei

VERSIUNI

- Curse pe axa X de 3500, 4000 mm
- Curse pe axa Y de 3000, 3500 mm
- Prindere hidraulică
- Prindere hidraulică a accesoriilor
- Sistem de palete (2 palete)
- Opțiuni pentru sistemul de măsurare, echipamentul hidraulic, comenzile numerice