

BP 130/150 CNC

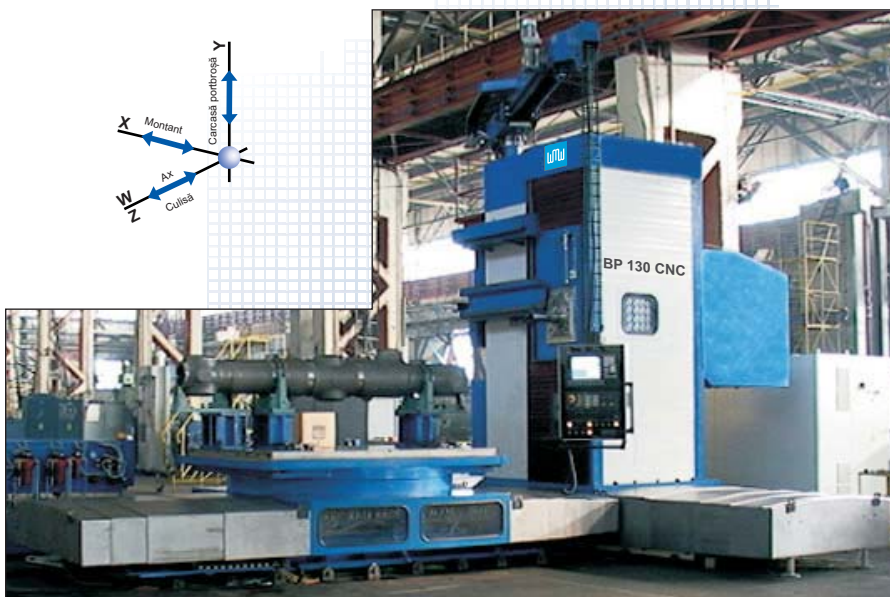
CARACTERISTICI STANDARD

- Ghidaje călite și rectificcate (cu plăci de oțel)
- Contraghidaje placate cu material anti-fricțiune
- Montant cu pereți dubli
- Cutie de viteze ZF cu 2 trepte cu comutare electrică pentru axul principal
- Șuruburi cu bile (Y, Z, W)
- Șuruburi cu bile pentru deplasarea axei X la curse de până la 4000 mm
- Acționare cu cremalieră și pinion dublu pentru deplasarea axei X la curse de până la 4000 mm
- Rigle liniare HEIDENHAIN (X, Y, Z)
- Traductor rotativ HEIDENHAIN (W)
- Prindere automată a uneltei
- Compensarea căderii culisei
- Elemente hidraulice ATOS/REXROTH/HAWE
- Servomotoare de curent alternativ, automat programabil și componente electrice SIEMENS
- HEIDENHAIN iTNC 530
- Apărători telescopice din oțel pentru axa X

MODELE

- **BP 130 CNC**
- Diametrul axului 130 mm
- **BP 150 CNC**
- Diametrul axului 150 mm

Mașină BP 130 CNC cu schimbător automat cu 30 de scule și masă rotativă cu 2 axe RTL 20



ECHIPAMENTE OPȚIONALE

- Cap vertical de frezat (ISO 50)
- Cap universal de frezat (ISO 50)
- Planșăibă detașabilă
- Planșăibă CNC
- Suport pentru ax (dispozitiv de rigidizare)
- Verniere
- Răcire prin ax
- Schimbător de unelte automat cu 30-60 de scule
- Palpat
- Transportor de șpan
- Platformă operator independentă

VERSIUNI

- Cursă extinsă pe axa X
- Curse pe axa Y de 3000, 3500 mm
- Cursă pe axa W de 1000 mm
- Prindere hidraulică a accesoriilor
- Opțiune pentru mese rotative deplasabile cu 2 axe
- Opțiuni pentru mese fixe
- Opțiune pentru alte tipuri de comenzi numerice