



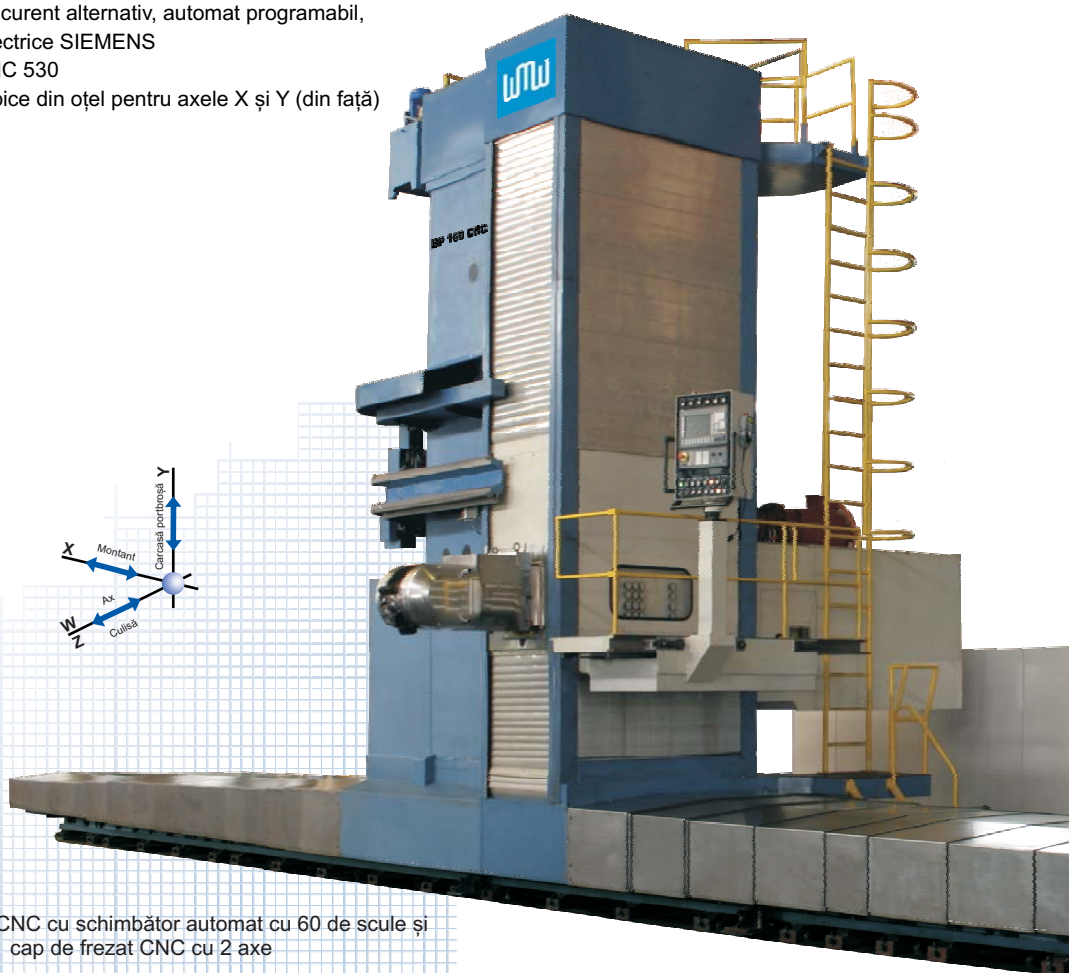
BP 160/180 CNC

CARACTERISTICI STANDARD

- Ghidaje hidrostatice (X, Y, Z)
- Cutie de viteze ZF cu 2 trepte cu comutare electrică pentru axul principal
- Șuruburi cu bile (Y, Z, W)
- Acționare cu cremalieră și pinion dublu pentru deplasarea axei X
- Rigne liniare HEIDENHAIN (X, Y, Z)
- Traductor rotativ HEIDENHAIN (axa W)
- Prindere automată a sculei
- Compensarea căderii culisei
- Elemente hidraulice ATOS/REXROTH
- Servomotoare de curent alternativ, automat programabil, și componente electrice SIEMENS
- HEIDENHAIN iTNC 530
- Apărători telescopice din oțel pentru axele X și Y (din față)

MODELE

- **BP 160 CNC**
- Diametrul axului - 160 mm
- **BP 180 CNC**
- Diametrul axului - 180 mm



Mașină BP 160 CNC cu schimbător automat cu 60 de scule și cap de frezat CNC cu 2 axe

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cap vertical de frezat (ISO 50)
- Cap universal de frezat (ISO 50)
- Planșaiă detașabilă
- Planșaiă CNC
- Suport pentru ax (dispozitiv de rigidizare)
- Extensii lungi și scurte pentru capul de frezat
- Verniere
- Schimbător de scule automat cu 30-120 scule
- Platformă operator independentă
- Răcire prin ax
- Palpator
- Transportor de șpan

VERSIUNI

- Cursă extinsă pe axa X
- Curse pe axa Y de 4000,5000 mm
- Curse pe axa Z de 1200 mm
- Curse pe axa W de 1000,1200 mm
- Opțiune pentru mese rotative deplasabile (cu 2 axe), mese fixe
- Prindere hidraulică a accesoriilor
- Opțiuni pentru alte tipuri de comenzi numerice