

Seria BTM CNC

MODELE

• Seria BTM

- Mașini de frezat longitudinal tip portal cu traversă fixă cu masă deplasabilă (axa X)

CARACTERISTICI STANDARD

- Rigiditate mare și amortizarea vibrațiilor prin construcția din fontă de calitate
- Ghidaje călite și rectificate
- Contraghidaje placate cu material anti-fricțiune
- Ghidaje hidrostactice pentru deplasarea longitudinală a mesei pe batiu (axa X)
- Cutie de avans cu mecanism cu pinion dublu și cremalieră pentru precizie mare și compensarea jocului
- Șuruburi cu bile (Y, Z)
- Rigne liniare HEIDENHAIN(X, Y, Z)
- Suporturi de înaltă precizie pentru axul de frezat
- Prindere/lăsare automată a sculei
- Echipament de răcire
- Sistem automat de ungere
- Servomotoare de curent alternativ, automat programabil, și componente electrice SIEMENS
- Comandă numerică SIEMENS model SINUMERIK 840D
- Apărători telescopice din oțel pentru axele X și Y

ECHIPAMENT OPȚIONAL

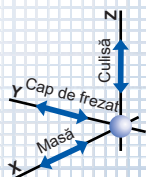
- Cap de frezare unghiular (ISO 50)
- Cap de frezare universal (ISO 50)
- Schimbător automat de scule cu 12/16/20/30 scule
- Masă dublă
- Răcire prin ax

VERSIUNI

- Opțiuni pentru motor
- Opțiuni pentru comanda numerică



BTM 1600 CNC mașină de frezat tip portal cu schimbător automat cu 30 de scule



VERSIUNI

- Cursa axei Z de 1250 mm
- Distanța maximă între suprafața mesei și capul axului de 1450 mm
- Veriunea rigidizată: puterea motorului axului 60 kW, culisa secțiunii transversale 450x450 mm