



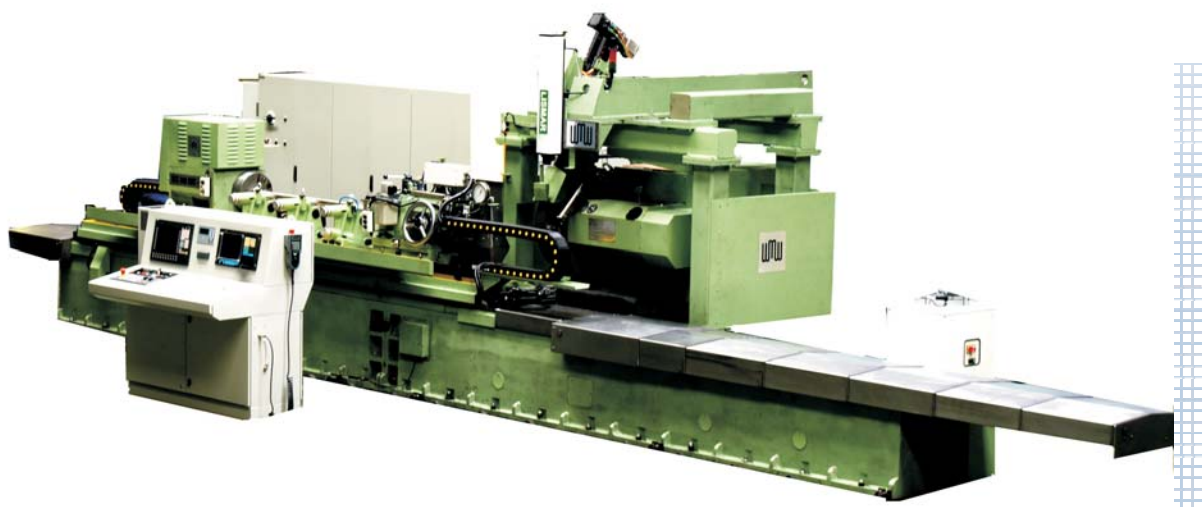
## Seria REX CNC

### CARACTERISTICI STANDARD

- Pentru prelucrarea de cilindri cu profil drept, convex, concav și CVC
- Construcție din fontă rigidă, de mare precizie și eficiență
- Acționare cu pinion cremalier pentru axa Z, cu mecanism de avans cu joc
- Șurub cu bilă pentru deplasarea axei X
- Dispozitiv dinamic de echilibrare a pietrei
- Sistem de măsurare HEIDENHAIN
- Ax hidrodinamic cu proiectare modulară pentru piatra de rectificat
- Sistem de ungere centralizat
- Servomotoare de curent alternativ, automat programabil și componente electrice SIEMENS
- Comandă numerică SIEMENS model SINUMERIK 840D
- Panou de comandă centralizat
- Apărători telescopice din oțel pentru ghidajele batiului longitudinal

### ACCESORII STANDARD

- Piatră de rectificat
- Flanșa pietrei de rectificat
- Dispozitiv static de echilibrare a pietrei
- Dispozitiv de diamantare a pietrei
- Linete
- Sistem de răcire cu filtrare magnetică sau cu hârtie
- Apărători contra stropirii
- Chei speciale



REX 400 CNC -H Rectificator de cilindri cu sistem de măsurare a cilindrilor și sistem de testare a cilindrilor Eddy Current și Ultrasonic

### VERSIUNI

- Masă extinsă cu cursa longitudinală de până la 4000 mm
- Opțiuni pentru motor
- Opțiuni pentru comanda numerică

### ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Seturi de centre (60°, 70°, 90°)
- Dispozitiv pentru rectificat centre
- Dispozitiv de strunjire
- Linete
- Sistem de măsurare a cilindrilor
- Sistem de testare Eddy Current și Ultrasonic
- Macara pivotantă