

Seria RGC CNC

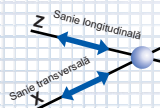
ACCESORII STANDARD

- Dispozitiv static de echilibrare a pietrei
- Dispozitiv de diamantare a pietrei
- Linete
- Sistem de răcire cu filtrare magnetică sau cu hârtie
- Dispozitiv pentru alinierea mașinii

CARACTERISTICI STANDARD

- Pentru prelucrarea de cilindri cu profil drept, convex, concav și CVC
- Construcție din fontă rigidă, de mare precizie și eficiență
- Contraghidaje placate cu material anti-fricțiune
- Viteză periferică constantă a pietrei de rectificat
- Șurub cu bile pentru mișcarea liniară sau acționare cu pinion cremalieră cu mecanism de avans fără joc
- Dispozitiv dinamic de echilibrare a pietrei
- Sistem de măsurare HEIDENHAIN
- Elemente hidraulice REXROTH
- Servomotoare de curent alternativ, automat programabil și componente electrice SIEMENS
- Comandă numerică SIEMENS model SINUMERIK 840D
- Panou de comandă centralizat
- Sistem de ungere centralizat
- Apărători telescopice din oțel pentru ghidajele batiului pietrei de rectificat

RGC 1600x6000 CNC



VERSIUNI

- Distanțe extinse între centre (6000, 8000, 10,000 mm)
- Aliniere automată a cilindrilor
- Piatră de rectificat de 120 mm lățime
- Opțiuni pentru motor
- Opțiuni pentru elemente hidraulice
- Opțiuni pentru comanda numerică

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Flanșa pietrei de rectificat adițională
- Set de centre (60°, 70°, 90°)
- Dispozitiv pentru rectificat centre
- Dispozitiv de strujire
- Linete motorizate (deplasare laterală)
- Macara pivotantă pentru schimbarea pietrei (manuală)
- Sistem de măsurare a cilindrilor
- Sistem de control a defectelor cilindrilor (Eddy current și/sau Ultrasonic)
- Sistem de încărcare cilindru
- Sistem special pentru rectificarea cilindrilor cu lagăre montate
- Deplasarea axială a planșaipei pentru a asigura cuplarea automată pentru rotirea cilindrului