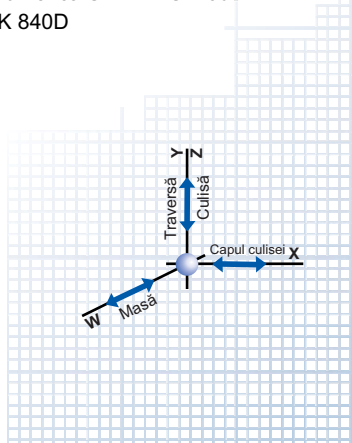


## Seria VLO CNC

### CARACTERISTICI TEHNICE

- Rigiditate mare și amortizarea vibrațiilor prin construcția din fontă Mehanite de calitate
- Proiect cu laterale deschise
- Ghidaje călite și rectificat (din oțel)
- Contraghidaje placate cu material anti-fricțiune
- Șuruburi cu bile (X, Z, W)
- Rigle liniare HEIDENHAIN(X, Z, W)
- Traductor rotativ HEIDENHAIN (C)
- Echilibrare hidraulică a culisei
- Prindere mecanică - lăsare hidraulică (Y)
- Prindere / lăsare hidraulică (X, Z, C)
- Prindere automată a sculei
- Sistem automat de ungere
- Elemente hidraulice ATOS/VICKERS
- Servomotoare de curent alternativ, automat programabil și componente electrice SIEMENS
- Comandă numerică SIEMENS model SINUMERIK 840D



VLO 60 CNC cu 2 culise, două magazine de scule și capete de frezare de înaltă precizie

### VERSIUNI

- Ax de frezare cu motor de curent alternativ și cutie de viteze ZF
- Răcire prin ax
- Opțiune de motor
- Opțiune de comandă numerică

### ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cap de frezat în unghi drept (ISO 50)
- Cap universal de frezat (ISO 50)
- Cap de frezat cu indexare
- Extensie pentru strunjire pentru 3 m
- Schimbător automat de unelte cu 12-30 scule
- Platformă operator independentă
- Împrejmuire de siguranță a mașinii
- Transportor de șpan
- Răcire cu presiune înaltă prin ax